

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12001—2006
代替 FZ/T 12001—1992

FZ/T 12001—2006

气流纺棉本色纱

Cotton grey open-end yarn

中华人民共和国纺织
行业标准
气流纺棉本色纱
FZ/T 12001—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

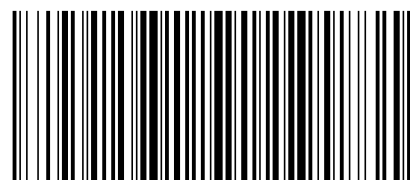
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2006年8月第一版 2006年8月第一次印刷

*

书号: 155066·2-17090 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 12001-2006

2006-05-25 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 FZ/T 12001—1992《气流纺棉本色纱》的修订。本标准在技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值修订。本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了其气流纺梳棉纱中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标修订的依据:

- a) 纱的百米重量变异系数;
- b) 纱的条干均匀度变异系数;
- c) 单纱断裂强度(cN/tex);
- d) 单纱断裂强力变异系数。

本标准与 FZ/T 12001—1992 比较有以下变化:

1. 要求部分:

- 棉纱线密度适用范围扩展至 10tex;
- 增加了条干均匀度变异系数技术指标;
- 增加了十万米纱疵技术指标;
- 修订了分等规定。

2. 试验方法部分增加了纱的黑板条干均匀度试验采用标准样照编号。

本标准技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:陆肇基、周芳、邵天乐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12001—1992。

气流纺棉本色纱

m_d ——试样设计干燥重量,单位为克每百米(g/100 m)。

5.5 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数的试验

按 GB/T 3916 执行。单纱断裂强度如不在标准条件下进行试验,其测试强力应按 FZ/T 10013.1 进行修正。单纱断裂强度和单纱断裂强力变异系数的试样可与百米重量偏差用同一份试样,单纱每份试样 30 个筒子纱,每卷装筒子纱测试 2 次,总数为 60 次。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,则为 20 个筒子纱,每卷装筒子纱测试 5 次,总数为 100 次。试验报告应注明所用的强力试验仪类型。

5.6 黑板条干均匀度试验

按 GB/T 9996 执行,黑板条干均匀度试验采用标准样照编号见表 3。

表 3 气流纺棉本色纱黑板条干均匀度试验采用标准样照编号

公称线密度/tex	等别	标准样照编号
10	优等	B2002
	一等	C2003
11~15	优等	B3002
	一等	C3003
16~20	优等	B4002
	一等	C4003
21~35	优等	B5002
	一等	C5003
36~98	优等	B6002
	一等	C6003

5.7 条干均匀度变异系数试验

按 GB/T 3292 执行。

5.8 十万里纱疵(A₃ + B₃ + C₃ + D₂)的试验

按 FZ/T 01050 执行。

5.9 纱的捻度试验

按 FZ/T 10001 规定执行。纱的捻度试验取样规定:各品种各机台每月至少轮试 1 次,试样应在各机台上均匀随机采取,每台 2 个筒子纱,每卷装筒子纱测试 2 次,总数为 40 次。

5.10 试验结果的表示

一批纱线的各种试验结果是由该项试验的全部试验值的计算结果表示,各种试验结果的计算值精确度,除已规定者外,按表 4 规定。

表 4 计算值的修约规定

项 目	小数点后有效位数
单纱断裂强度/(cN/tex)	1
单纱断裂强力变异系数/(%)	1
百米重量变异系数/(%)	1
条干均匀度变异系数/(%)	1
黑板条干均匀度/块	整数
十万里纱疵/(个/10 ⁵ m)	整数
百米重量偏差/(%)	1
百米干燥重量(每批平均)/(g/100 m)	3

1 范围

本标准规定了气流纺棉本色纱产品的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。本标准适用于鉴定气流纺棉本色纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
- GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法
- GB/T 9996 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法
- FZ/T 10001 气流纱捻度的测定 退捻加捻法
- FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
- FZ/T 10007—1993 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装
- FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 分类

- 3.1 气流纺棉本色纱的线密度以 1 000 m 气流纺棉本色纱在公定回潮率时的重量 (g)表示,单位为特克斯(tex)。
- 3.2 气流纺棉本色纱的原料代号为 C。写法规定为:C 100%。
- 3.3 气流纺棉本色纱的公定回潮率为 8.5%。
- 3.4 气流纺棉本色纱的标准重量
 - 3.4.1 100m 纱在公定回潮率时的标准重量按式(1)计算:

$$m_g = \frac{\rho_l}{10} \dots\dots\dots(1)$$

式中:
 m_g ——100 m 纱在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);
 ρ_l ——纱的线密度,单位为特克斯(tex)。

- 3.4.2 100 m 纱的标准干燥重量按式(2)计算:

$$m_d = \frac{\rho_l}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots(2)$$

式中:
 m_d ——100 m 纱的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);
 ρ_l ——纱的线密度,单位为特克斯(tex);
 W ——公定回潮率,%。